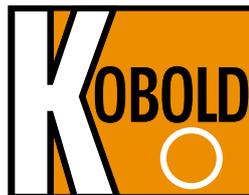


Monitor de Nivel tipo Paleta Rotativa



Medir
•
Monitorear
•
Analizar



- Fácil de instalar
- Apropiado para uso universal
- Hasta una densidad de 2.5 kg/dm^3
- Auto-limpiado
- Servicio vérsatil



INGENIEROS ASOCIADOS DE CONTROL S.L.

Tel.: 913831390
comercial@iac-sl.es



Áreas de Aplicación

Los monitores de nivel de paleta rotativos KOBOLD sirven como interruptores límite para los materiales macizos, polvorientos, y granulados. Son convenientes para uso con pesos de materiales macizos desde 0,3 a 2,5 t/m y tamaños de partícula hasta 50 milímetros. Diversas posiciones de instalación (horizontal, vertical, inclinado) así como un amplio rango de modelos permiten el uso de los monitores de nivel de paleta de KOBOLD para casi todas las aplicaciones.

Método de Operación

Un motor síncrono que gira alrededor de cierto ángulo en una extensión de eje está sujetado a un tope extremo mediante un resorte. El motor maneja una paleta rotativa que sale a un recipiente por medio de un eje. Tan pronto el llenado alcanza las paletas su rotación se obstaculiza y se detiene.

El torque de reacción gira el motor y hace operar un microcontacto (contacto N/A).

El motor se apaga con un segundo interruptor. Si el nivel baja, la paleta rotativa se libera y el motor retorna a su posición original mediante el resorte.

Esto enciende el motor de nuevo y el contacto se conmuta a su posición anterior.

- Confiable con dos interruptores
- Contacto flotante
- Internamente montado con lavado
- Varios métodos de fijación
- Agujero pequeño de inserción
- Entrega con sello
- Sin necesidad de mantenimiento

Diseño

La unidad básica comprende los cabezales de control ND-R y ND-D donde están montados todas las piezas funcionales.

Modelo NDR: Cuerpo de plástico a precio razonable protección 54

Modelo ND-D: Cuerpo robusto de aluminio fundido. protección IP 65 bus Z10 no.: StEx 5/87

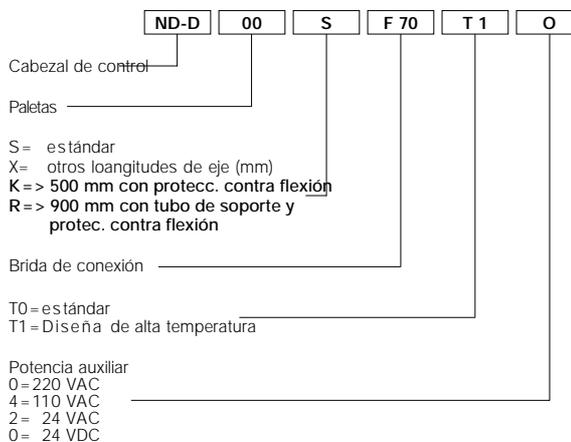
Se pueden empinar varias bridas de montaje en la rosca R 1/4" situada en el cabezal de control. Se pueden fijar una variedad de láminas y extensiones al final del eje.

Detalles Eléctricos

Conexión de voltage: 220/110 VAC/24 VAC/24 VDC
 Carga conectada: 3.8 W
 Retardo de conexión: 2 s
 Contacto: Flotador con cont. changeover
 15 A a 250 VAC (model ND-D)
 6 A a 150 VAC (model ND-R)



Tipo de código

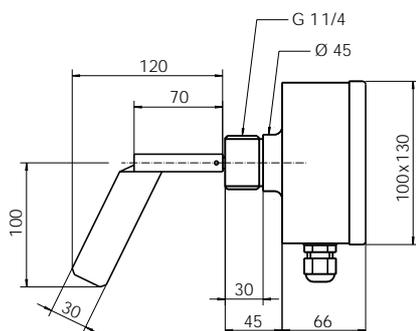


Modelo ND-R: precio razonable**Aplicación**

Tamaño máx. del grano de materiales macizos: 50 mm
 Nivel de llenado sobre las paletas: 5 m (para densidad en masa a 6 t/m³)
 Pesos de materiales macizos: 0.2 a 2.5 t/m³
 Eje extendido hasta: 500 mm

Detalles Técnicos

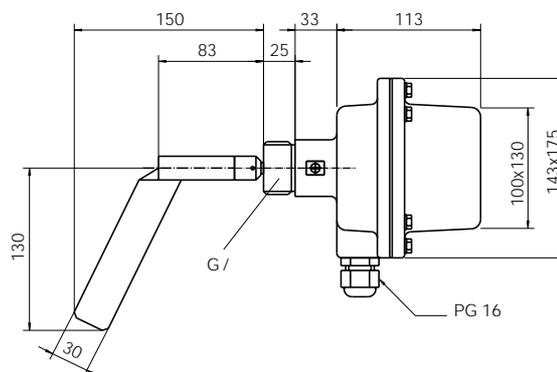
Materiales: Cuerpo de plástico fortalecido
 paleta y eje en ac. inox (1.4301)
 conexión de tornillo en plástico
 Conexión: Rosca externa de R 1 1/4"
 Posición de instalación: Cualquiera
 Conexión cable entrada: Conducto roscado 11 tornillo de cuello
 Peso: 0.77 kg
 Protección: IP 54
 Rango de temperatura: -20°C a +80°C
 Rango de Presión: -0.5 a 1 bar
 Contacto: Contacto changeover flotante
 250 VAC/6 A
 Retardo de operación: Aproximadamente 1-2 s
 Potencia auxiliar: 230 VAC/110 VAC/24 VAC/24 VDC

Dimensiones**Modelo ND-D: robusto****Aplicación**

Tamaño máx. de grano de materiales macizos: 50 mm
 Nivel de llenado sobre las paletas: 5 m (para densidad en masa a 6 t/m³)
 Peso de materiales macizos: 0.2 a 2.5 t/m³
 Eje extendido hasta: 500 mm
 (versión especial a 6000 m)

Detalles Técnicos

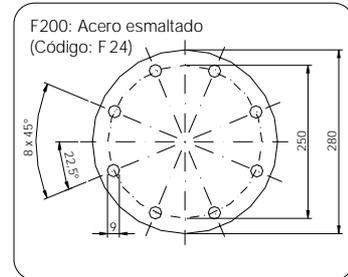
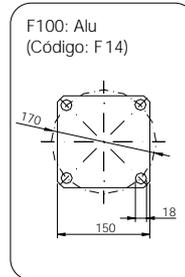
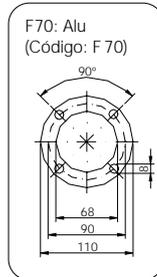
Materiales: Cuerpo de aluminio fundido
 martillo final
 paleta y eje en ac. inox (1.4301)
 conexión de tornillo en aluminio fundido
 Conexión: Rosca externa de R 1 1/4"
 Posición de instalación: Cualquiera
 Conexión cable entrada: Conducto roscado 16 tornillo de cuello
 Peso: 2.3 kg
 Protección: Estándar IP 65
 Z 10 BUS no. StEx 5/87
 Rango de temperatura: -20°C a +80°C
 Rango de presión: -0.5 a 6 bar
 Contacto: Contacto changeover flotante
 250 VAC/15 A
 Retardo de operación: Aproximadamente 1-2 s
 Potencia auxiliar: 230 VAC/110 VAC/24 VAC/24 VDC

Dimensiones

Brida de conexión

Recomendamos una brida de conexión en los siguientes casos:

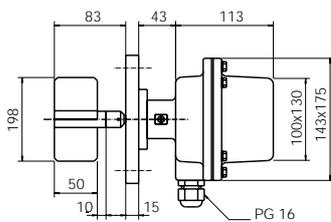
- Cuando se extiende el eje para fijar el instrumento de forma segura .
- Cuando se usa una paleta cruciforme para instalación y desinstalación sin desmontar la paleta.



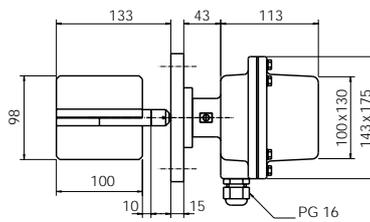
Paleta rotativa

La paleta rotativa estándar se puede substituir por una paleta cruciforme para detectar la altura de vaciado para pesos bajos.

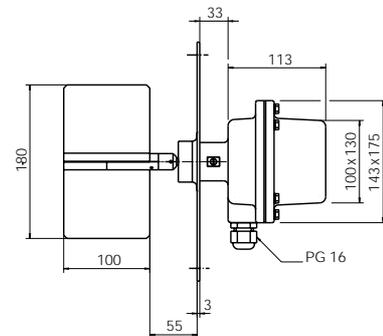
Tipo X-50 (Código: 50)



Tipo X 100 (Código: 14)



Tipo X 200 (Código: 24)



Densidad en masa : 0.2 - 1.5 t/m³
 Instalación horizontal de alto relleno: 1.5 m
 Instalación vertical de alto relleno: 6 m

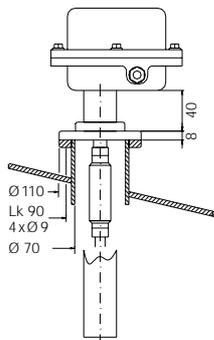
Densidad en masa 0.1 - 1.5 t/m³
 Instalación horizontal de alto relleno: 1.5 m
 Instalación vertical de alto relleno: 6 m

Densidad en masa: > 0.1 t/m³
 Instalación horizontal de alto relleno: 1.5 m
 Instalación vertical de alto relleno: 6 m

Extensión de eje

El eje debe normalmente ser extendido sólo más allá de 500 mm con instalación vertical del instrumento.

El eje se debe asegurar siempre mecánicamente con un dispositivo de flexión de protección

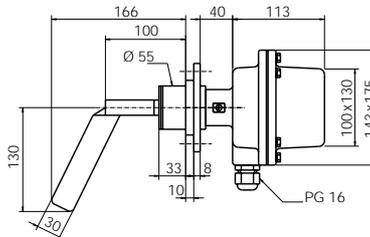


Se debe utilizar una brida con tubo de soporte además del dispositivo de flexión para longitudes mayores a 900 mm. Se recomienda también un tubo de soporte para los materiales macizos pesados o de grano grueso.

Arreglo de cojinete Reforzado

Se requiere un montaje de cojinete reforzado para el eje motor para alturas de llenado sobre las paletas de 5m a máx 10 m(densidad acumulada máx 2.5t/m³)

El cojinete reforzado sólo se puede usar con brida FL 70 ó FL 100.

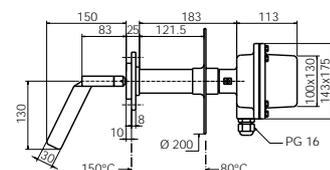


Altas temperaturas (T1)

(Para modelo ND-DS solamente)

Los instrumentos se pueden también utilizar a altas temperaturas instalando un espaciador (T1) entre el motor y la conexión de proceso. La instalación lateral es posible hasta 150°C. El anillo de cojinete y la arandela del sellado pueden tener contacto con el relleno. La instalación se puede realizar sólo desde arriba para temperaturas de materiales concizos en el rango de 150-350°C(tipo T3).

El relleno no debe tener contacto con el cojinete (es decir, no llene el material concizo hasta el tope del recipiente). Si esto no puede ser evitado, el socket de brida se debe incrementar en aproximadamente 250 mm de longitud.



No se responsabiliza por errores editados: sujeto a cambios sin previo aviso.