

SmartScan 50

TRANSMISOR de NIVEL POR ULTRASONIDOS



DESCRIPCION

El modelo **SmartScan 50** es un transmisor por ultrasónicos de PRECISION de última generación, con salida 4/20 mA a 4 hilos alimentados y sensor separado, con display LCD multiparametro integrado.

Los transmisores **SmartScan 50** son apropiados para aplicaciones de medición de nivel en **sólidos, líquidos, medidas de caudal en canal abierto y un algoritmo especial para medición de diámetros**, son fáciles de instalar y se aplican a una gran variedad de tanques y recipientes. Son de fácil operación, configuración por teclado (solo 10 parámetros), además no requieren calibración ni mantenimiento

Características

- Nivel de líquidos hasta 12 m. (**SmartScan 50 L**)
- Nivel de sólidos hasta 8.5 m (**SmartScan 50 S**)
- Nivel Canales abiertos hasta 12 m (**SmartScan 50 O**)
- Diámetros hasta 2.5 m (**SmartScan 50 D**)
- Salida 4/20 mA 4 hilos y display LCD y 110/220 Vac en opción
- Exactitud 0.1% (**SmartScan 50D**) 0.2 % (**SmartScan 50 L, S y O**)
- Resolución 1 mm
- Conexión a proceso 1" y 2" NPT o BSP
- Compensación de temperatura ambiente automática
- Dispone de 5 relés de alarma
- Dispone de comunicación RS 232 y RS 485

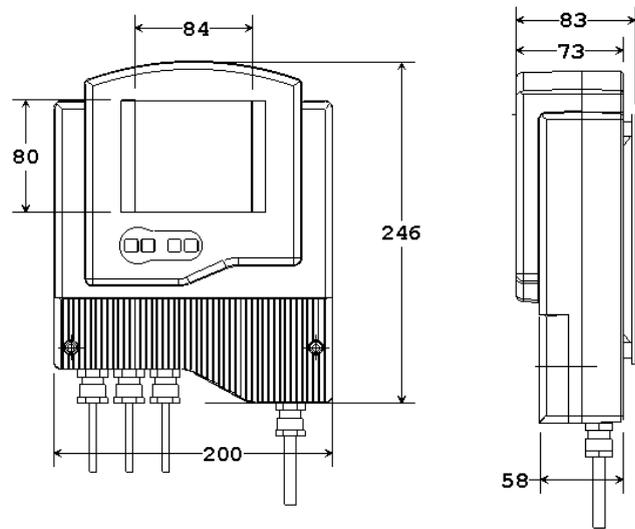
Ventajas y puntos fuertes

- Sin mantenimiento y sin calibración
- Sistema automático de medida SCAN basado en 4 pasos SCAN (SIE, Search, Track y Test)
- Alojamiento CONICO del sensor (ANTICONDENSACION)
- Baja frecuencia (25 y 50 Khz) y Baja potencia de transmisión (10 V contra 250 V y 80 V contra 1000 V)
- 10 pulsos por ciclo de medida (otros 1 punto por ciclo)
- Rangos de medida (MonoScan:15 m y SmartScan:40m) con menos potencia y frecuencia
- Tamaño y peso de los sensores (0.4 Kg contra 8 kg)
- Funciones de campo (Volumen, Caudal, Totalización, alarmas, comunicación digital)
- SmartScan 25 unico modelo con certificación ATEX:
 - o Transmisor pendiente de certificación ATEX
 - o Sensor de 25 Khz certificado ATEX (ª x)
- Funciones especiales de Diámetros y respuesta rápida
- Fácil instalación (1 y 2" BSP y NPT)

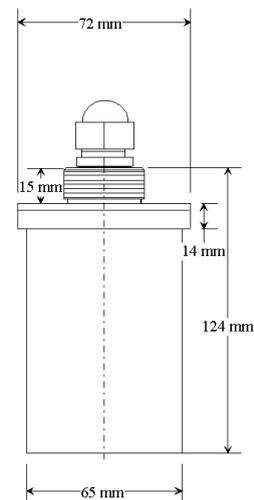
Características técnicas

Modelo	SmartScan 50
Aplicaciones	Líquidos, Sólidos, Canales y Diámetros
Rangos Líquidos-Caudal	0,4 a 12 m
Sólidos diámetros	0,4 a 8,5 m
Exactitud	50 L 0,2% 50 S 0,25% 50 D 0,1%
Resolución	1 mm
Salida	4-20 mA
Estructura	Dos partes
Protección	IP-67 / IP-65
Montaje a proceso	1" BSP / NPT
Tipo de Sensor	50 KHz
Material Sensor	Fiberglas Epoxy
Temp. Trabajo	-40°C a 100°C
Display	LCD grafico
Ángulo	5 SPDT
Setpoints	10 consignas
Peso de Unidad	1,1 Kg
Peso del Sensor	0,5 Kg
Dimensión Unidad	246x200x84 mm
Dimensión Sensor	124x71x65 mm
Cable Sensor	6 m (hasta 200 m)
Comunicación	RS-485 Modbus RS-232, (o HART)
Alimentación	24 Vdc o 100 a 210 Vac
Certificaciones	CE, ATEX, FCC, 3A, CSA, FM

Dimensiones



Sensor



APLICACIONES

- **Procesos químicos:** Productos ácidos o básicos, reactivos químicos, con espuma, gases, vapor de agua
- **Silos:** Productos en polvo, sólidos, cementos, fertilizantes, cerámicas, fritas, minerales.
- **Petroquímica:** Hidrocarburos en general con de gases volátiles y CO2.
- **Alimentación y Bebida:** Cerveza, zumos, melazas, pastas. Silos de grano, polvos, harina.
- **Tratamiento de Agua:** Torres de agua. Estaciones de bombeo Agua residual. Lodos y fangos.
- **Medio ambiente:** Nivel en embalses, ríos, canales, pozos. Medidas de caudal en canal abierto.
- **Farmacéutica:** Polvo muy fino, líquidos asépticos, gel, pastas.
- **Pulpa y Papel:** Depósitos de caldos, agentes blanqueantes, pasta,
- **Dimensionado:** Medida del diámetro de rollos de papel. Metalurgia. Fundición. Laminadoras.
- **Industria del Plástico:** Depósitos de granza, polvo, solventes.



INGENIEROS ASOCIADOS DE CONTROL S.L.

Tel.: 913831390
comercial@iac-sl.es